

## ロボット用食品機械用潤滑剤

# 食の安全は、その一滴から守られる。

### 食品製造における安全性向上と潤滑剤の役割

#### 食品機械を取り巻く環境

- 食の安全性と機械の安定稼働の両立
- 省エネルギー化
- 安全管理規格への対応
- HACCP 導入の義務化



#### 今後、潤滑剤に求められる役割

- 機械の安定稼働  
工業用グレードと同等以上の性能
- 省エネルギー化 最適な潤滑剤の選定
- 人体への安全性  
安全管理規格への対応 NSF H1 登録潤滑剤の使用

この機会に、潤滑剤を見直してみませんか？

### 食品ロボット用潤滑剤 ラインアップ

#### ギア用グリース

集中給脂向け 汎用  
**Klüberfood NH1 94-120** **Klüberfood NH1 94-301**  
 耐摩耗性、耐荷重性に優れています。フレッチング摩耗に強いです。

#### ギア用オイル

**Klübersynth NH1 4 シリーズ**  
 使用温度範囲が広く、耐酸化安定性に優れています。  
 耐摩耗性に優れています。

#### ケーブル用オイル

**BARRIERTA J 100 FLUID**  
 ロボットケーブルの摩擦防止用フッ素オイル  
 です。ケーブル材料に悪影響を与えません。



#### シール用低トルクグリース

**Klübersynth UH1 14-31**  
 回転時のトルクが低いです。  
 周辺温度の変化によるトルク変動が小さく、  
 安定稼働に優れています。

#### 軸受用グリース

高荷重  
**Klüberfood NH1 94-402**  
 耐水性  
**Klübersynth UH1 64-62**  
 汎用性  
**Klübersynth UH1 14-151**

#### リニアガイド用グリース

速度: 15 m/min 以上  
**Klüberfood NH1 94-120**  
 速度: 15 m/min 以下  
**Klüberfood NH1 94-301**

NOKクリューバーは、過酷な使用条件でも耐え得る潤滑剤を製造する、  
 特殊潤滑剤メーカーです。潤滑のお困り事は、弊社にお任せください。

